



MÖRSDORFER LANDHOF-FLEISCHEREI

Speiseplan Mittagstisch

04.05.2026 – 09.05.2026

Tel.: 036741 72000 · Fax: 036741 72001 · E-Mail: info@catering-mlf.de

Mittagstisch von 11:00 - 15:00 Uhr

- Montag:
04.05.
1. DDR Tomatensoße mit Nudeln und Salatbeilage (4,9,11)
 2. Schnitzel mit Rahmgemüse und Kartoffeln (6,7,9,11)
 3. Tagessuppe: Gyrossuppe (7,9,11)
- Dienstag:
05.05.
1. Spargel- Kartoffelauflauf dazu Salatbeilage (7,9,11)
 2. Hähnchen mit Frischkäseparmesansoße, Kroketten & Salat (7,9,11)
 3. gefüllte Eierkuchen mit Vanillesoße (6,7,9)
- Mittwoch:
06.05.
1. Rostbrätel mit Röstzwiebeln dazu Kartoffelsalat und Salat (6,7,9,11)
 2. Schichtkraut mit Kartoffeln und Salat (7,9,11,12)
 3. Soljanka mit Brötchen (4,8,9,11)
- Donnerstag:
07.05.
1. Szegediner Gulasch mit Klöße und Salatbeilage (3,5,9,11)
 2. Pfifferlingsspaghetti mit Schinken dazu Salat (9,11)
 3. Salatteller mit Spiegelei (6,7)
- Freitag:
08.05.
1. Kartoffelauflauf mit Hackfleisch dazu Salat (7,9,11)
 2. Klops mit Jägersoße dazu Kartoffeln und Salat (6,7,9,11)
 3. Germknödel mit Vanillesoße (7,9,11)
- Sonnabend:
09.05.
1. Spaghetti „Bolognese“ dazu Salatbeilage (4,9,11)

Eine Liste der kennzeichnungspflichtigen Inhaltsstoffe und Allergene liegt in unserer Filiale aus. Bitte fragen Sie unser Personal.

1. mit Farbstoff 2. mit Phosphat 3. mit Verdickungsmittel 4. mit Konservierungsstoffen 5. mit Schwefeldioxid / Allergene: 6. mit Ei 7. mit Milch 8. mit Walnüssen
9. mit Weizenmehl 10. mit Senf 11. mit Sellerie 12. mit Fisch, Kaviar

Bestellannahme täglich bis 10:00 Uhr

tägliches Zusatzangebot: Schnitzel, Klops, Leberkäse, Bockwurst und Wiener

Essen außer Haus +0,50 € auf Verpackung!

Frühstücksangebot täglich wechselnd Änderungen vorbehalten

Den wöchentlichen Speiseplan finden Sie auch unter www.catering-mlf.de.