



**MÖRSDORFER LANDHOF-FLEISCHEREI**

## **Speiseplan Mittagstisch**

**16.02.2026 – 21.02.2026**

Rudolstädter Str. 31a · 99444 Blankenhain · Tel.: 036459 638644 · E-Mail: [info@catering-mlf.de](mailto:info@catering-mlf.de)

**Mittagstisch von 11.30 Uhr - 14:00 Uhr**

**Montag  
16.02.**

Hähnchenschnitzel mit Gemüse und Kartoffeln (6,7,9,10,11)

**Dienstag  
17.02.**

Bratwurst mit Kartoffelbrei und Sauerkraut (6,7,9,10,11)

**Mittwoch  
18.02.**

Sahnegeschnetzeltes mit Reis dazu Gurkensalat  
(6,7,9,10,11)

**Donnerstag  
19.02.**

Hähnchenkeule mit Rotkohl und Klößen (6,7,9,10,11)

**Freitag  
20.02.**

Nudeln mit DDR-Tomatensoße und Salat (4,6,7,9,10,11)

**Samstag  
21.02.**

Kartoffelauflauf mit Hack und Gemüse (4,6,7,10,11)

Eine Liste der kennzeichnungspflichtigen Inhaltsstoffe und Allergene liegt in unserer Filiale aus. Bitte fragen Sie unser Personal.

1. Farbstoff 2. Phosphat 3. Verdickungsmittel 4. Konservierungsstoffe 5. Geschwefelt / Allergene: 6. Eier 7. Milch 8. Nüsse 9. Getreide 10. Senf 11. Sellerie 12. Fisch, Kaviar

**Bestellannahme täglich bis 10:00 Uhr**  
Essen außer Haus +0,50 € auf Verpackung!  
**Frühstücksangebot täglich wechselnd**  
Änderungen vorbehalten