



MÖRSDORFER LANDHOF-FLEISCHEREI

Speiseplan Mittagstisch

31.08.2026 – 05.09.2026

Tel.: 036741 72000 · Fax: 036741 72001 · E-Mail: info@catering-mlf.de

Mittagstisch von 11:00 - 15:00 Uhr

- Montag:**
31.08.
1. Spaghetti „Bolognese“ dazu Salatbeilage (6,9,11)
 2. Mutzbraten mit Sauerkraut und Kartoffeln (9,11)
 3. Tagessuppe: Erbsensuppe (11)
- Dienstag:**
01.09.
1. Gefüllte Paprikaschote mit Reis und Salat (9,11)
 2. Currywurst mit Soße dazu Pommes und Salat (9,11)
 3. Grießbrei mit Zucker & Zimt dazu heiße Früchte (3,7,9)
- Mittwoch:**
02.09.
1. Kartoffel Hackfleischauflauf dazu Salatbeilage (6,7,9,11)
 2. Hähnchenschnitzel mit Buttererbsen und Rahmkartoffeln (6,7,9,11)
 3. Soljanka mit Brötchen (4,8,9,11)
- Donnerstag:**
03.09.
1. Kasslerbraten mit Rotkohl und Klößen (5,7,9,11)
 2. DDR Tomatensoße mit Nudeln und Salat (6,9,11)
 3. Salatteller mit Kochschinken (7,11)
- Freitag:**
04.09.
1. Geflügelgeschnetzeltes mit Reis dazu Salatbeilage (7,9,11)
 2. Schnitzel mit Rahmgemüse und Kartoffeln (6,7,9,11)
 3. Blumenkohl- Käsetaler mit Kräuterdip (6,7,11)
- Sonnabend:**
05.09.
1. Backfisch mit Senfsoße, Kartoffeln und Salat (9,10,11,12)

Eine Liste der kennzeichnungspflichtigen Inhaltsstoffe und Allergene liegt in unserer Filiale aus. Bitte fragen Sie unser Personal.
1. mit Farbstoff 2. mit Phosphat 3. mit Verdickungsmittel 4. mit Konservierungsstoffen 5. mit Schwefeldioxid / Allergene: 6. mit Ei 7. mit Milch 8. mit Walnüssen
9. mit Weizenmehl 10. mit Senf 11. mit Sellerie 12. mit Fisch, Kaviar

Bestellannahme täglich bis 10:00 Uhr

tägliches Zusatzangebot: Schnitzel, Klops, Leberkäse, Bockwurst und Wiener

Essen außer Haus +0,50 € auf Verpackung!

Frühstücksangebot täglich wechselnd Änderungen vorbehalten

Den wöchentlichen Speiseplan finden Sie auch unter www.catering-mlf.de.