



MÖRSDORFER LANDHOF-FLEISCHEREI

Speiseplan Mittagstisch

29.06.2026 – 04.07.2026

Tel.: 036741 72000 · Fax: 036741 72001 · E-Mail: info@catering-mlf.de

Mittagstisch von 11:00 - 15:00 Uhr

- Montag:**
29.06.
1. Spaghetti „Carbonara“ dazu Salat (6,7,9,11)
 2. Schnitzel mit Butterrosenkohl und Rahmkartoffeln (6,7,9,11)
 3. Tagessuppe: Kartoffelsuppe (9,11)
- Dienstag:**
30.06.
1. Currywurst mit Pommes und Salat (9,11)
 2. Elsässer Schnitzel mit Bratkartoffeln dazu Salat (6,7,9)
 3. Kartoffeln mit Kräuterquark (7,9)
- Mittwoch:**
01.07.
1. Mailänder Schnitzel mit Nudeln & Tomatensoße dazu Salat (6,7,9,11)
 2. Hähnchencurry mit Reis dazu Salat (6,7,9,11)
 3. Soljanka mit Brötchen (4,8,9,11)
- Donnerstag:**
02.07.
1. Rollbraten mit Rotkohl und Klößen (3,5,9,11)
 2. Gefüllte Paprika mit Reis dazu Salat (6,7,9,11)
 3. Salatteller mit Ei (6,7,9)
- Freitag:**
03.07.
1. Hähnchen-Mozzarella-Pfanne mit Nudeln dazu Salat (7,9,11)
 2. Kassler-Rosenkohl-Kartoffelauflauf dazu Salat (6,9,11)
 3. Salatteller mit Feta (6,9)
- Sonnabend:**
04.07.
1. Krautpfanne mit Kartoffeln dazu Salat (6,9,11)

Eine Liste der kennzeichnungspflichtigen Inhaltsstoffe und Allergene liegt in unserer Filiale aus. Bitte fragen Sie unser Personal.
1. mit Farbstoff 2. mit Phosphat 3. mit Verdickungsmittel 4. mit Konservierungsstoffen 5. mit Schwefeldioxid / Allergene: 6. mit Ei 7. mit Milch 8. mit Walnüssen
9. mit Weizenmehl 10. mit Senf 11. mit Sellerie 12. mit Fisch, Kaviar

Bestellannahme täglich bis 10:00 Uhr
tägliches Zusatzangebot: Schnitzel, Klops, Leberkäse, Bockwurst und Wiener
Essen außer Haus +0,50 € auf Verpackung!
Frühstücksangebot täglich wechselnd Änderungen vorbehalten

Den wöchentlichen Speiseplan finden Sie auch unter www.catering-mlf.de.