# MÖRSDORFER LANDHOF-FLEISCHEREI

## Speiseplan Mittagstisch

## 28.10.2024 – 02.11.2024

Tel.: 036741 72000 · Fax: 036741 72001 · E-Mail: info@catering-mlf.de

**Mittagstisch von 11:00 - 15:00 Uhr**

Montag: 28.10.
1. Schnitzel mit Rahmgemüse und Kartoffeln (6,7,9,11)
2. Backfisch mit Remoulade, Bratkartoffeln und Salat (7,9,11,12)

3. Tagessuppe: Linsensuppe (9,11)

Dienstag: 29.10.
1. Bratwurstgeschnetzeltes mit Kartoffelpüree und Salat (7,9,11)
2. Kohlrouladen mit Kartoffeln und Salat (3,9,11)

3. Reisbrei mit Zucker & Zimt dazu heiße Früchte (3,7,9)

Mittwoch: 30.10.
1. Schnitzelpfanne mit Kroketten und Salat (6,7,9,11)
2. Käseschnitzel mit Nudeln und Tomatensoße dazu Salat (4,7,9,11)

3. Tagessuppe: Soljanka mit Brötchen (4,9,11)

Donnerstag: 31.10.
Reformationstag

Freitag: 01.11.
1. Gyros mit Reis und Zaziki dazu Salatbeilage (7,9,11)
2. Rostbrätel mit Röstzwiebeln, Kartoffelsalat und Salat (6,7,9,11)

3. Salatteller mit Tomate-Mozzarella (7,11)

Sonnabend: 02.11.
1. Hackbraten mit Rotkohl und Kartoffeln (3,6,9,11)

Eine Liste der kennzeichnungspflichtigen Inhaltsstoffe und Allergene liegt in unserer Filiale aus. Bitte fragen Sie unser Personal.
1. mit Farbstoff 2. mit Phosphat 3. mit Verdickungsmittel 4. mit Konservierungsstoffen 5. mit Schwefeldioxid / Allergene: 6. mit Ei 7. mit Milch 8. mit Walnüssen 9. mit Weizenmehl 10. mit Senf 11. mit Sellerie 12. mit Fisch, Kavier

**Bestellannahme täglich bis 10:00 Uhr**
**tägliches Zusatzangebot: Schnitzel, Klops, Leberkäse, Bockwurst und Wiener**
Essen außer Haus +0,50 € auf Verpackung!
**Frühstücksangebot täglich wechselnd**
Änderungen vorbehalten

Den wöchentlichen Speiseplan finden Sie auch unter www.catering-mlf.de.