



MÖRSDORFER LANDHOF-FLEISCHEREI

Speiseplan Mittagstisch

28.09.2026 – 03.10.2026

Tel.: 036741 72000 · Fax: 036741 72001 · E-Mail: info@catering-mlf.de

Mittagstisch von 11:00 - 15:00 Uhr

- Montag:**
28.09.
1. Spaghetti „Bolognese“ dazu Salatbeilage (6,9,11)
 2. Gärtnerschnitzel mit Rosmarinkartoffeln dazu Salatbeilage (6,7,9,11)
 3. Tagessuppe: Erbsensuppe (11)
- Dienstag:**
29.09.
1. Mutzbraten mit Sauerkraut und Kartoffeln (9,11)
 2. Hähnchencurry mit Reis und Salatbeilage (7,9,11)
 3. Kaiserschmarrn mit Apfelmus (6,7,9)
- Mittwoch:**
30.09.
1. Steak „Tomate-Mozzarella“ dazu Rahmsoße, Kroketten & Salat (7,9,11)
 2. DDR Tomatensoße mit Nudeln und Salatbeilage (6,9,11)
 3. Soljanka mit Brötchen (4,8,9,11)
- Donnerstag:**
01.10.
1. Szegediner Gulasch mit Klößen und Salatbeilage (5,9,11)
 2. Schnitzel mit Rahmchampignon und Kroketten (6,7,9,11)
 3. Salatteller mit Schnitzelstreifen (6,7,11)
- Freitag:**
02.10.
1. Rippchen mit Sauerkraut und Kartoffeln (9,11)
 2. Hexenpfanne mit Nudeln und Salat (6,9,11)
 3. gebackener Blumenkohl mit Kräuterdip (6,7)
- Sonnabend:**
03.10.
- Tag der Deutschen Einheit

Eine Liste der kennzeichnungspflichtigen Inhaltsstoffe und Allergene liegt in unserer Filiale aus. Bitte fragen Sie unser Personal.
1. mit Farbstoff 2. mit Phosphat 3. mit Verdickungsmittel 4. mit Konservierungsstoffen 5. mit Schwefeldioxid / Allergene: 6. mit Ei 7. mit Milch 8. mit Walnüssen
9. mit Weizenmehl 10. mit Senf 11. mit Sellerie 12. mit Fisch, Kaviar

Bestellannahme täglich bis 10:00 Uhr

tägliches Zusatzangebot: Schnitzel, Klops, Leberkäse, Bockwurst und Wiener

Essen außer Haus +0,50 € auf Verpackung!

Frühstücksangebot täglich wechselnd Änderungen vorbehalten

Den wöchentlichen Speiseplan finden Sie auch unter www.catering-mlf.de.