



## MÖRSDORFER LANDHOF-FLEISCHEREI

### Speiseplan Mittagstisch

### 25.05.2026 – 30.05.2026

Tel.: 036741 72000 · Fax: 036741 72001 · E-Mail: info@catering-mlf.de

**Mittagstisch von 11:00 - 15:00 Uhr**

Montag:  
25.05.

Pfingstmontag

Dienstag:  
26.05.

1. Spaghetti „Carbonara“ dazu Salatbeilage (6,7,9,11)
2. Königsberger Klopse mit Kartoffeln und Salat (3,9,11)
3. Gebackener Blumenkohl mit Kräuterdip (6,7,9)

Mittwoch:  
27.05.

1. Mutzbraten mit Sauerkraut und Kartoffeln (6,9,11)
2. Nudelauflauf mit Hackfleisch dazu Salatbeilage (9,11)
3. Soljanka mit Brötchen (4,8,9,11)

Donnerstag:  
28.05.

1. Gulasch mit Rotkraut und Klöße (3,5,9,11)
2. Schnitzel mit Spargel, Hollandaise und Kartoffeln (6,7,9,11)
3. Salatteller mit Grillkäse (7,11)

Freitag:  
29.05.

1. Jägerschnitzel mit Tomatensoße, Nudeln und Salat (9,11)
2. Kohlroulade mit Kartoffeln und Salatbeilage (6,7,9,11)
3. gefüllte Eierkuchen mit Vanillesoße (6,7,9)

Sonnabend:  
30.05.

1. Bratwurst mit Röstzwiebeln, Kartoffelpüree und Salat (7,9,11)

Eine Liste der kennzeichnungspflichtigen Inhaltsstoffe und Allergene liegt in unserer Filiale aus. Bitte fragen Sie unser Personal.

1. mit Farbstoff 2. mit Phosphat 3. mit Verdickungsmittel 4. mit Konservierungsstoffen 5. mit Schwefeldioxid / Allergene: 6. mit Ei 7. mit Milch 8. mit Walnüssen  
9. mit Weizenmehl 10. mit Senf 11. mit Sellerie 12. mit Fisch, Kaviar

**Bestellannahme täglich bis 10:00 Uhr**  
**tägliches Zusatzangebot: Schnitzel, Klops, Leberkäse, Bockwurst und Wiener**  
Essen außer Haus +0,50 € auf Verpackung!  
**Frühstücksangebot täglich wechselnd Änderungen vorbehalten**

Den wöchentlichen Speiseplan finden Sie auch unter [www.catering-mlf.de](http://www.catering-mlf.de).