



MÖRSDORFER LANDHOF-FLEISCHEREI

Speiseplan Mittagstisch

23.02.2026 – 28.02.2026

Tel.: 036741 72000 · Fax: 036741 72001 · E-Mail: info@catering-mlf.de

Mittagstisch von 11:00 - 15:00 Uhr

- Montag:
23.02.
1. DDR Tomatensoße mit Nudeln dazu Salatbeilage (4,9)
 2. Bratwurst mit Röstzwiebeln dazu Sauerkraut und Kartoffeln (7,9,11)
 3. Tagessuppe: Gyrossuppe (4,9,11)
- Dienstag:
24.02.
1. Kartoffelpuffer mit Zucker und Apfelmus (6,9)
 2. Ofenklops mit Pilzrahmsoße und Kroketten (6,7,9,11)
 3. Hefeklöße mit heißen Pflaumen (3,9)
- Mittwoch:
25.02.
1. Lachs auf Blattspinat dazu Penne (7,9,11)
 2. Schnitzelpfanne mit Kroketten und Salatbeilage (6,7,9,11)
 3. Soljanka mit Brötchen (4,8,9,11)
- Donnerstag:
26.02.
1. Roulade mit Rotkohl und Klöße (3,5,9,11)
 2. Mailänder Schnitzel mit Nudeln und Tomatensoße & Salat (6,7,9,11)
 3. Salatteller mit Spiegelei (6,7,9)
- Freitag:
27.02.
1. Krautroulade mit Kartoffeln und Salatbeilage (3,9,11)
 2. Thüringer Brutzelpfanne mit Kartoffelpüree und Salat (7,9,10,11)
 3. Grießbrei mit Zucker & Zimt dazu heiße Früchte (7,9)
- Sonnabend:
28.02.
1. Gyrosauflauf mit Kartoffeln und Salat (7,9,11)

Eine Liste der kennzeichnungspflichtigen Inhaltsstoffe und Allergene liegt in unserer Filiale aus. Bitte fragen Sie unser Personal.

1. mit Farbstoff 2. mit Phosphat 3. mit Verdickungsmittel 4. mit Konservierungsstoffen 5. mit Schwefeldioxid / Allergene: 6. mit Ei 7. mit Milch 8. mit Walnüssen
9. mit Weizenmehl 10. mit Senf 11. mit Sellerie 12. mit Fisch, Kaviar

Bestellannahme täglich bis 10:00 Uhr

tägliches Zusatzangebot: Schnitzel, Klops, Leberkäse, Bockwurst und Wiener

Essen außer Haus +0,50 € auf Verpackung!

Frühstücksangebot täglich wechselnd Änderungen vorbehalten

Den wöchentlichen Speiseplan finden Sie auch unter www.catering-mlf.de.