



MÖRSDORFER LANDHOF-FLEISCHEREI Speiseplan Mittagstisch

15.06.2026 – 20.06.2026

Tel.: 036741 72000 · Fax: 036741 72001 · E-Mail: info@catering-mlf.de

Mittagstisch von 11:00 - 15:00 Uhr

- Montag:** 1. DDR Tomatensoße mit Nudeln und Salatbeilage (4,9,11)
15.06. 2. Rostbrätel mit Bierzwiebeln mit Kartoffelsalat und Salat (6,7,9,11)
3. Tagessuppe: Gemüseintopf (9,11)
- Dienstag:** 1. Geflügelfrikassee mit Reis und Salat (9,11)
16.06. 2. Hausgemachte Kartoffelpuffer mit Zucker und Apfelmus (6,9)
3. Champignonpfanne mit Kräuterdip (6,7,9)
- Mittwoch:** 1. Schnitzel mit Spargel, Hollandaise und Kartoffeln (6,9,11)
17.06. 2. Gebratene Leber mit Röstzwiebeln, Kartoffelpüree & Salat (7,9,11)
3. Soljanka mit Brötchen (4,8,9,11)
- Donnerstag:** 1. Hähnchenschenkel mit Pilzrahmsoße, Klöße und Salat (3,5,9,11)
18.06. 2. Schichtkraut mit Kartoffeln und Salat (7,9,11)
3. Salatteller mit Spiegelei (6,7,9)
- Freitag:** 1. Hexenpfanne mit Nudeln und Salat (6,9,11)
19.06. 2. Geschnetzeltes „Züricher Art“ mit Röstiecken und Salat (6,7,9,11)
3. Salatteller mit Hähnchen (7,9)
- Sonnabend:** 1. Königsberger Klopse mit Kartoffeln und Salat (9,11)
20.06.

Eine Liste der kennzeichnungspflichtigen Inhaltsstoffe und Allergene liegt in unserer Filiale aus. Bitte fragen Sie unser Personal.
1. mit Farbstoff 2. mit Phosphat 3. mit Verdickungsmittel 4. mit Konservierungsstoffen 5. mit Schwefeldioxid / Allergene: 6. mit Ei 7. mit Milch 8. mit Walnüssen
9. mit Weizenmehl 10. mit Senf 11. mit Sellerie 12. mit Fisch, Kaviar

Bestellannahme täglich bis 10:00 Uhr
tägliches Zusatzangebot: Schnitzel, Klops, Leberkäse, Bockwurst und Wiener
Essen außer Haus +0,50 € auf Verpackung!
Frühstücksangebot täglich wechselnd Änderungen vorbehalten

Den wöchentlichen Speiseplan finden Sie auch unter www.catering-mlf.de.