



MÖRSDORFER LANDHOF-FLEISCHEREI

Speiseplan Mittagstisch

14.09.2026 – 19.09.2026

Tel.: 036741 72000 · Fax: 036741 72001 · E-Mail: info@catering-mlf.de

Mittagstisch von 11:00 - 15:00 Uhr

- Montag:**
14.09.
1. Schnitzel „Pustasoße“ mit Kartoffeln dazu Salat (9,11)
 2. Bratwurst mit Sauerkraut und Kartoffelpüree (6,7,9,11)
 3. Tagessuppe: Linsensuppe (7,11)
- Dienstag:**
15.09.
1. Rührei mit Gurkensalat und Bratkartoffeln (6,7,9,11)
 2. Gyrosnudeln mit Zaziki und Salat (7,9,11)
 3. Germknödel mit Vanillesoße (6,7,9)
- Mittwoch:**
16.09.
1. Schichtkraut mit Kartoffeln dazu Salat (6,9,11)
 2. 2 Kartoffelpuffer mit Zimt und Apfelmus (6,7,9,11)
 3. Soljanka mit Brötchen (4,8,9,11)
- Donnerstag:**
17.09.
1. Roulade mit Rotkohl und Klößen (5,9,11)
 2. Nudeln mit DDR-Tomatensoße und Salat (6,7,9,11)
 3. Salatteller mit Tomate-Mozzarella (7,11)
- Freitag:**
18.09.
1. Rostbrätel im Kloßteig dazu Salat (7,9,10,11)
 2. Kasslersteak mit Rahmporree und Kartoffeln (6,7,9,11)
 3. Reisbrei mit Zucker & Zimt und heißen Früchten (7,11)
- Sonnabend:**
19.09.
1. Rostbrätel mit Zwiebeln und Kartoffelsalat dazu Salat (9,10,11)

Eine Liste der kennzeichnungspflichtigen Inhaltsstoffe und Allergene liegt in unserer Filiale aus. Bitte fragen Sie unser Personal.
1. mit Farbstoff 2. mit Phosphat 3. mit Verdickungsmittel 4. mit Konservierungsstoffen 5. mit Schwefeldioxid / Allergene: 6. mit Ei 7. mit Milch 8. mit Walnüssen
9. mit Weizenmehl 10. mit Senf 11. mit Sellerie 12. mit Fisch, Kaviar

Bestellannahme täglich bis 10:00 Uhr

tägliches Zusatzangebot: Schnitzel, Klops, Leberkäse, Bockwurst und Wiener

Essen außer Haus +0,50 € auf Verpackung!

Frühstücksangebot täglich wechselnd Änderungen vorbehalten

Den wöchentlichen Speiseplan finden Sie auch unter www.catering-mlf.de.