



MÖRSDORFER LANDHOF-FLEISCHEREI

Speiseplan Mittagstisch

14.07.2025 – 19.07.2025

Tel.: 036741 72000 · Fax: 036741 72001 · E-Mail: info@catering-mlf.de

Mittagstisch von 11:00 - 15:00 Uhr

Montag: 1. Spinat mit Rührei und Kartoffeln (6,9,11)
14.07. 2. Hähnchenschenkel mit Pilzrahmsoße und Kartoffeln (7,9,11)

Dienstag: 1. Geflügelfrikassee mit Reis und Salat (3,9)
15.07. 2. Reisbrei mit Zucker & Zimt dazu heiße Früchte (7,9)

Mittwoch: 1. Schichtkraut mit Kartoffeln und Salat (6,7,9,11)
16.07. 2. Blumenkohl-Käsetaler mit Kräuterdip (3,6,9)
3. Soljanka mit Brötchen (4,9,11)

Donnerstag: 1. Kasslerbraten mit Rotkohl und Böhmisches Knödel (3,5,9,11)
17.07. 2. Champignonpfanne mit Kräuterdip (7,9)

Freitag: 1. Rindergeschnetzeltes mit Waldpilzen und Spätzle (9,11)
18.07. 2. Salatteller mit Kochschinken, Käse & Ei (6,7,9,11)

Sonnabend: 1. Gänsekeule mit Rotkohl und Klöße (4,9,11)
19.07.

Eine Liste der kennzeichnungspflichtigen Inhaltsstoffe und Allergene liegt in unserer Filiale aus. Bitte fragen Sie unser Personal.

1. mit Farbstoff 2. mit Phosphat 3. mit Verdickungsmittel 4. mit Konservierungsstoffen 5. mit Schwefeldioxid / Allergene: 6. mit Ei 7. mit Milch 8. mit Walnüssen
9. mit Weizenmehl 10. mit Senf 11. mit Gelatine 12. mit Fisch / Kaviar

tägliches Zusatzangebot: Schnitzel, Klops, Leberkäse, Bockwurst und Wiener

Essen außer Haus +0,50 € auf Verpackung!

Frühstücksangebot täglich wechselnd Änderungen vorbehalten

Den wöchentlichen Speiseplan finden Sie auch unter www.catering-mlf.de.