



## MÖRSDORFER LANDHOF-FLEISCHEREI

### Speiseplan Mittagstisch

### 07.07.2025 – 12.07.2025

Tel.: 036741 72000 · Fax: 036741 72001 · E-Mail: info@catering-mlf.de

**Mittagstisch von 11:00 - 15:00 Uhr**

Montag: 1. Jägerschnitzel mit Tomatensoße, Nudel und Salat (4,6,9,11)  
07.07. 2. Schlemmerschnitzel mit Nudeln überbacken dazu Salat (4,6,7,9,11)

Dienstag: 1. Schnitzel mit Rahmchampignons und Pommes (6,7,9)  
08.07. 2. 2 Eierkuchen mit Vanillesoße (6,7,9)  
3. Gebackener Blumenkohl mit Kräuterdip (6,7,9)

Mittwoch: 1. Hähnchenschnitzel mit Rahmblumenkohl und Kartoffeln (6,7,9,11)  
09.07. 2. Hefeklöße mit heißen Pflaumen (3,6,9)  
3. Soljanka mit Brötchen (4,9,11)

Donnerstag: 1. Mutzbraten mit Rotkohl und Klöße (3,5,9,11)  
10.07. 2. Käse-Lauchsuppe (7,9)

Freitag: 1. Gyrosnudeln mit Zaziki dazu Salat (4,6,9,11)  
11.07. 2. Salatteller mit Filetstreifen (7,9,11)

Sonnabend: 1. Schnitzel mit Rotkohl und Kartoffeln (4,9,11)  
12.07.

Eine Liste der kennzeichnungspflichtigen Inhaltsstoffe und Allergene liegt in unserer Filiale aus. Bitte fragen Sie unser Personal.  
1. mit Farbstoff 2. mit Phosphat 3. mit Verdickungsmittel 4. mit Konservierungsstoffen 5. mit Schwefeldioxid / Allergene: 6. mit Ei 7. mit Milch 8. mit Walnüssen  
9. mit Weizenmehl 10. mit Senf 11. mit Sellerie 12. mit Fisch, Kaviar

**Bestellannahme täglich bis 10:00 Uhr**  
**tägliches Zusatzangebot: Schnitzel, Klops, Leberkäse, Bockwurst und Wiener**  
Essen außer Haus +0,50 € auf Verpackung!  
**Frühstücksangebot täglich wechselnd Änderungen vorbehalten**

Den wöchentlichen Speiseplan finden Sie auch unter [www.catering-mlf.de](http://www.catering-mlf.de).