



MÖRSDORFER LANDHOF-FLEISCHEREI

Speiseplan Mittagstisch

03.08.2026 – 08.08.2026

Tel.: 036741 72000 · Fax: 036741 72001 · E-Mail: info@catering-mlf.de

Mittagstisch von 11:00 - 15:00 Uhr

- Montag:**
03.08.
1. Rührei mit Bratkartoffeln und Gurkensalat (6,7,9,11)
 2. Schnitzel mit gebackenen Blumenkohl, Hollandaise & Kartoffeln (6,7,9,11)
 3. Tagessuppe: Linsensuppe (11)
- Dienstag:**
04.08.
1. Mutzbraten mit Sauerkraut und Kartoffeln (9,11)
 2. Hähnchencurry mit Reis dazu Salat (7,9,11)
 3. Salatteller mit Hirtenkäse (7)
- Mittwoch:**
05.08.
1. DDR Tomatensoße mit Nudeln und Salatbeilage (6,9,11)
 2. Rostbrätel mit Schmorzwiebeln im Kloßteig dazu Salat (7,9,11)
 3. Soljanka mit Brötchen (4,8,9,11)
- Donnerstag:**
06.08.
1. Gulasch mit Rotkohl und Böhmisches Knödel (5,7,9,11)
 2. Schnitzelpfanne mit Kroketten und Salatbeilage (6,7,9,11)
 3. 2 gefüllte Eierkuchen mit Vanillesoße (6,7,9)
- Freitag:**
07.08.
1. Fisch in Dillsahnesoße mit Reis und Salatbeilage (7,9,11,12)
 2. Spaghetti „Carbonara“ dazu Salatbeilage (6,7,9,11)
 3. Salatteller mit Spiegelei (6,7,11)
- Sonnabend:**
08.08.
1. Königsberger Klopse mit Kartoffeln und Salat (9,11)

Eine Liste der kennzeichnungspflichtigen Inhaltsstoffe und Allergene liegt in unserer Filiale aus. Bitte fragen Sie unser Personal.

1. mit Farbstoff 2. mit Phosphat 3. mit Verdickungsmittel 4. mit Konservierungsstoffen 5. mit Schwefeldioxid / Allergene: 6. mit Ei 7. mit Milch 8. mit Walnüssen
9. mit Weizenmehl 10. mit Senf 11. mit Sellerie 12. mit Fisch, Kaviar

Bestellannahme täglich bis 10:00 Uhr

tägliches Zusatzangebot: Schnitzel, Klops, Leberkäse, Bockwurst und Wiener

Essen außer Haus +0,50 € auf Verpackung!

Frühstücksangebot täglich wechselnd Änderungen vorbehalten

Den wöchentlichen Speiseplan finden Sie auch unter www.catering-mlf.de.